

ORDEN DE SERVICIO TÉCNICO No. 25085

Pg. 1 de 2

Fecha: 22/03/2011 2026	Tipo de máquina: Heidelberg
Cliente: Imprenta Digital	Modelo: GTO 2P 52
Ciudad: Bogotá	No. de Serie: 693897
Contacto: Juan Paludo	Totalizador: 27'564.666
Cargo:	Giros:

Actividad Realizada: Mantenimiento, instalación de repuestos y pruebas.

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

Mantenimiento preventivo y correctivo realizando los siguientes trabajos:

- Limpieza, engrase y mantenimiento
- Desmontaje y mantenimiento en volante, lubricado por los de placa, realizando alineación y ajuste en segmentos de leva.
- Graduación del acompañamiento entre puentes de placa en percent.
- Desmontaje de segmentos distribuidos, placa intermedia, puente y volante de torsión en sistema variable para el cambio de seguidores de leva L.I y L.S.

Se realizó el cambio de los siguientes repuestos para los de repuesto:

- Cambio de placa excéntrica y casquillos en sus respectivas

Tipo de trabajo:

- ☒ Mantenimiento correctivo
☒ Mantenimiento preventivo
☐ Instalación de máquina
☒ Instalación de piezas
☐ Garantía de máquina
☐ Garantía de servicio
☐ Instrucción máquina nueva
☐ Instrucción / Asesoría
☐ Diagnóstico
☐ Traslado
☐ Montaje de Insumos

Fecha	Desde	Hasta	Pausa	Total
18 MAR 26	8:00	15:00	—	7
19 MAR 26	7:30	14:00	—	6.5
20 MAR 26	7:30	14:00	—	6.5
14 ABR 26	8:30	16:30	—	8
15 MAR 26	9:30	15:30	—	7
Total Horas				

Tiempos de Viaje:

Fecha	Desde	Hasta	Total

Trabajo terminado: ☐ SÍ ☐ NO

Facturar: ☐ SÍ ☐ NO

Contrato: ☐ SÍ ☐ NO

Nombre y firma del Técnico

Hermana Harapic - Walter Kent
 J.R. Cardona - Edgar Diaz - Carlos Moreno

Recibi conforme

Firma y Sello

ORDEN DE SERVICIO TÉCNICO No.

25085

Pg. 2 de 2

Fecha: 22 Abril 2026
 Cliente: Temporales Distrital
 Ciudad: Bogotá
 Contacto: Juan Pablo
 Cargo:

Tipo de máquina: Heidelberg
 Modelo: GTO 7P-52
 No. de Serie: 693 897
 Totalizador: 29'564.666
 Giros:

Actividad Realizada:

Mantenimiento, instalación de repuestos y pruebas

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

Canastillas en paluara de regulación del oscilante.
 - Cambio de buje para amortiguadores en la mesa de prensado.
 - Cambio de apoyos de pieza en el puente oscilante.
 - Cambio de 2 soldaduras de león en el puente del inyector.
 - Cambio de 6 bandas y 12 anillos guía en sistema de rotaciones de pliego en la salida.
 - Cambio de 3 piezas de la prensa y su graduación.
 - Cambio de filtres para bomba del sistema inyector.
 - Revisión de buje cilindro porta plancha tra control, se realiza lubricación.
 Se realizan pruebas de funcionamiento con tubos real, la primera prueba con pincho de plancha manual la que realice el mal funcionamiento de la mordaza. Se recomienda actualizar la mordaza a la versión de la máquina print y utilizar la misma mordaza.

Tipo de trabajo:

- ☒ Mantenimiento correctivo
☒ Mantenimiento preventivo
☐ Instalación de máquina
☒ Instalación de piezas
☐ Garantía de máquina
☐ Garantía de servicio
☐ Instrucción máquina nueva
☐ Instrucción / Asesoría
☐ Diagnóstico
☐ Traslado
☐ Montaje de Insumos

Fecha	Desde	Hasta	Pausa	Total	
16 ABR 26	8:30	16:00	1	6.5	
17 ABR 26	8:30	16:30	—	8	
20 ABR 26	8:00	16:30	1	7.5	
21 ABR 26	8:00	15:30	1	6.5	
22 ABR 26	8:30	16:30	1	7	
23 ABR 26	9:00	13:30	-Total Horas		4.5

Tiempos de Viaje:

TOTAL

75 h.

Fecha	Desde	Hasta	Total

Trabajo terminado: ☐ SÍ ☐ NO

Facturar: ☐ SÍ ☐ NO

Contrato: ☐ SÍ ☐ NO

Nombre y firma del Técnico

Herman Hincapié - Walter Raúl
 J.R. Córdoba - Elpidio Díaz - Carlos Acosta

Recibi conforme

Firma y Sello

Heidelberg Colombia S.A.S.

ORDEN DE SERVICIO TÉCNICO No.

25100

Pg. de

Fecha: 24 DE MARZO DEL 2026

Cliente: IMPRENTA DIGITAL

Ciudad: BOGOTÁ

Contacto: JINIEG PULIDO

Cargo:

Tipo de máquina: HEIDELBERG

Modelo: SM 74-4 P3-H

No. de Serie: 627568

Totalizador: 104.252090

Giros: 164.722 624

Actividad Realizada:

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

SE REALIZA VISITA TÉCNICA CON EL OBJETIVO DE REPARAR EL CAMBIO DE LOS RODILLOS INMERSORES DEL SISTEMA DE HUMEDAD DE LAS UNIDADES 1-2. SE VERIFICA EL DIÁMETRO Y LA DUREZA DE LOS RODILLOS, ENCONTRANDO QUE LA DUREZA MEDIDA ES DE 40° SHORE A Y LA RECOMENDADA POR EL FABRICANTE CORRESPONDE A UN RANGO 20-25 SHORE A. DEBIDO A ESTA CONDICIÓN NO SE REALIZA LA INSTALACIÓN DE LOS RODILLOS. SE DETERMINA QUE LOS RODILLOS SEYAN REEMPLAZADOS POR GARANTÍA, CONTEMPLANDO 1 RODILLO Y 2 INMERSORES Y 2 MOTADORES. LOS MOTADORES TAMBIÉN PRESENTAN DUREZA FUERA DE ESPECIFICACIÓN 40° SHORE A SIENDO LO RECOMENDADO 25-30 SHORE A. POR LO QUE SE INCLUYERON EN EL CAMBIO.

Tipo de trabajo:

- ☐ Mantenimiento correctivo
- ☐ Mantenimiento preventivo
- ☐ Instalación de máquina
- ☐ Instalación de piezas
- ☐ Garantía de máquina
- ☒ Garantía de servicio
- ☐ Instrucción máquina nueva
- ☐ Instrucción / Asesoría
- ☐ Diagnóstico
- ☐ Traslado
- ☐ Montaje de insumos

Fecha	Desde	Hasta	Pausa	Total
24/03/2026	8:30 AM	10:30 AM		2h
Total Horas				2h

Tiempos de Viaje:

Fecha	Desde	Hasta	Total

Trabajo terminado: ☐ SÍ ☐ NO

Facturar: ☐ SÍ ☐ NO

Contrato: ☐ SÍ ☐ NO

Nombre y firma del Técnico

Heriberto Hincapié

Recibí conforme

Firma y Sello

ORDEN DE SERVICIO TÉCNICO No. 25130

Pg. 1 de 1

Fecha: <u>ABRIL 13 DE 2026</u>	Tipo de máquina: <u>palmar</u>
Cliente: <u>IMPRESA DISTRITAL</u>	Modelo: <u>115E</u>
Ciudad: <u>BOGOTÁ DC</u>	No. de Serie: <u>7032092</u>
Contacto: <u>JAIME P-LIDO</u>	Totalizador: _____
Cargo: _____	Giros: _____

Actividad Realizada: REVISIÓN DE BAJADA DE CUCHILLA Y ESCUADRA

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

SE REVISARON LOS FALLOS DE LA MÁQUINA Y SE CALIBRARON LAS MEDIDAS DE LA ESCUADRA DEJANDO LA MÁQUINA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES

Tipo de trabajo:

- ☐ Mantenimiento correctivo
- ☒ Mantenimiento preventivo
- ☐ Instalación de máquina
- ☐ Instalación de piezas
- ☐ Garantía de máquina
- ☐ Garantía de servicio
- ☐ Instrucción máquina nueva
- ☐ Instrucción / Asesoría
- ☒ Diagnóstico
- ☐ Traslado
- ☐ Montaje de insumos

Fecha	Desde	Hasta	Pausa	Total
13/04/26	9:30 AM	1:00 PM	—	3 1/2
Total Horas				3 1/2

Tiempos de Viaje:

Fecha	Desde	Hasta	Total
13/04/26	1:00 PM	2:00 PM	1

Trabajo terminado: ☒ SÍ ☐ NO

Facturar: ☒ SÍ ☐ NO

Contrato: ☐ SÍ ☐ NO

Nombre y firma del Técnico

JOSE R CARDONA

Recibí conforme

[Firma]
Firma y Sello

Jo Bo
[Firma]

13/04/26

ORDEN DE SERVICIO TÉCNICO No. 25133

Pg. ____ de ____

Fecha: 22 DE ABRIL 2026
 Cliente: IMPRENTA DISTINTAL
 Ciudad: BOGOTÁ
 Contacto: Sr. JHONÉ PULIDO
 Cargo: _____

Tipo de máquina: Heidelberg
 Modelo: GT02P 52
 No. de Serie: 693897
 Totalizador: 27'564 666
 Giros: _____

Actividad Realizada:

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

SE REALIZA VISITA TÉCNICA PARA EL MONTAJE Y CALIBRACIÓN DE LAS BATERÍAS DE LOS RODILLOS DEL SISTEMA DE ENTINTADO DURANTE LA INTERVENCIÓN SE EFECTUA LA INSTALACIÓN DE LOS RODILLOS VERIFICANDO SU CORRECTA UBICACIÓN Y CALIBRACIÓN, ASEGURANDO UNA PRESIÓN UNIFORME DE ACUERDO CON LOS PARÁMETROS TÉCNICOS RECOMENDADOS, GARANTIZANDO UNA CORRECTA TRANSFERENCIA DE TINTA Y ESTABILIDAD EN EL SISTEMA. ADICIONALMENTE, SE REALIZA AJUSTE DEL SISTEMA DE HUMEDAD EN LAS DOS UNIDADES, CONFIGURANDO EL RODILLO MOTADO A LA MEDIDA RECOMENDADA DE 55mm, CON EL FIN DE ASEGURAR UNA CORRECTA DOSIFICACIÓN DE LA SOLUCIÓN DE MOTADO.

RECOMENDACIONES:
 REALIZAR LIMPIEZA PERIÓDICA DE LOS RODILLOS PARA EVITAR ACUMULACIONES DE TINTA Y CONTAMINANTES (DESCRISTALIZAR), VERIFICAR REGULARMENTE LAS FRANJAS, EVITAR EL USO DE SOLVENTES NO RECOMENDADOS QUE PUEDAN AFECTAR LA DUREZA DEL CAUCHO.

SE REALIZA ACOMPAÑAMIENTO EN LA IMPRESIÓN.

Tipo de trabajo:

- ☒ Mantenimiento correctivo
☐ Mantenimiento preventivo
☐ Instalación de máquina
☐ Instalación de piezas
☐ Garantía de máquina
☐ Garantía de servicio
☐ Instrucción máquina nueva
☐ Instrucción / Asesoría
☐ Diagnóstico
☐ Traslado
☐ Montaje de insumos

Fecha	Desde	Hasta	Pausa	Total
21/04/2026	8:30 AM	3:30 PM	1 h	6 1/2
22/04/2026	8:30 AM	3:30 PM	1 h	6 1/2
23/04/2026	8:00 AM	1:30 PM	—	4 1/2

* EN FECHAS 21 Y 22 ABRIL SE EFECTUÓ Total Horas 17 1/2

6 HORAS. TOTAL HORAS 16.5
 Tiempos de Viaje: TAN PAUSA - 2 HORAS

Fecha	Desde	Hasta	Total

Trabajo terminado: ☐ SÍ ☐ NO

Facturar: ☐ SÍ ☐ NO

Contrato: ☐ SÍ ☐ NO

Nombre y firma del Técnico

HERNÁN HINCAPIÉ, CARLOS MACIAS

Recibí conforme

Firma y Sello

Heidelberg Colombia S.A.S.

ORDEN DE SERVICIO TÉCNICO No. 25158

Pg. ___ de ___

Fecha: 29 DE ABRIL DEL 2026
 Cliente: IMPRESORA DIGITAL
 Ciudad: BOGOTÁ
 Contacto: JAIRO POLIDO
 Cargo: _____

Tipo de máquina: HEIDELBERG
 Modelo: SM 74-2 PH
 No. de Serie: 625175
 Totalizador: _____
 Giros: _____

Actividad Realizada: _____

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

SE REALIZA CALIBRACIÓN DE TINTOS Y AJUSTE DE CUCHILLAS, PARA GARANTIZAR UNA CORRECTA TRANSFERENCIA Y DOSIFICACIÓN DE TINTA.
 SE EFECTUA MONTAJE DE LOS RODILLOS DEL SISTEMA DE HUMEDAD, CORRESPONDIENTE AL RODILLO INHEXSOR Y MOJADOR (ORIGINALES SAPPHIRA LOTOTEC). EN LA UNIDAD 1 NO FUE POSIBLE REALIZAR EL MONTAJE DE LOS RODILLO DEBIDO A QUE EL RODILLO DOSIFICADOR PRESENTA FALTA DE CONCENTRICIDAD, LO CUAL IMPIDE UN AJUSTE ADECUADO EN EL SISTEMA DE HUMEDAD.
 ADICIONALMENTE, SE IDENTIFICA LA NECESIDAD DE SOLICITAR LAS MANUELAS DE LA CAJA FUSIONADORA Y EL CILINDRO NEUMÁTICO DE LA PARTE FRONTAL DEL PLEGO EN LA SALIDA DEBIDO A SU ESTADO Y FUNCIONAMIENTO.
 SE SUGIERE SOLICITAR EL RODILLO DOSIFICADOR DE LA UNIDAD 2, PARA GARANTIZAR EL MONTAJE DEL MOJADOR E INHEXSOR Y EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA.

Tipo de trabajo:

- ☐ Mantenimiento correctivo
- ☒ Mantenimiento preventivo
- ☐ Instalación de máquina
- ☐ Instalación de piezas
- ☐ Garantía de máquina
- ☐ Garantía de servicio
- ☐ Instrucción máquina nueva
- ☐ Instrucción / Asesoría
- ☐ Diagnóstico
- ☐ Traslado
- ☐ Montaje de Insumos

Fecha	Desde	Hasta	Pausa	Total
29/04/2026	8:30	14:00	30"	5h
Total Horas				5h

Tiempos de Viaje:

Fecha	Desde	Hasta	Total

Trabajo terminado: ☐ SÍ ☐ NO

Facturar: ☐ SÍ ☐ NO

Contrato: ☐ SÍ ☐ NO

Nombre y firma del Técnico

HERNAN HINCHAYE, CARLOS FRANCIS

Recibi conforme

Firma y Sello

Heidelberg Colombia S.A.S.

ORDEN DE SERVICIO TÉCNICO No.

No. 25163

Pg. 1 de 1

Fecha:	29 ABRIL 2026	Tipo de máquina:	HEIDELBERG
Cliente:	Imprenta Distrital	Modelo:	GTO 2P-52
Ciudad:	Bogotá	No. de Serie:	693897
Contacto:	Jairo Pulido	Totalizador:	77'579.494
Cargo:		Giros:	

Actividad Realizada: Instalación chapa de perforado

DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

Se coloca revestimiento en cilindro impresor de la 2da unidad para numerar. En el cambio se visualiza cilindro impresor marcado en su superficie por exceso de presión en las piezas se perforado a numeración.

Se realiza prueba impresora sin novedades, la máquina queda operativa.

Revisar micró interruptor de pines delanteros. (Readiente)

Tipo de trabajo:

- ☐ Mantenimiento correctivo
- ☐ Mantenimiento preventivo
- ☐ Instalación de máquina
- ☒ Instalación de piezas
- ☐ Garantía de máquina
- ☐ Garantía de servicio
- ☐ Instrucción máquina nueva
- ☐ Instrucción / Asesoría
- ☐ Diagnóstico
- ☐ Traslado
- ☐ Montaje de Insumos

Fecha	Desde	Hasta	Pausa	Total
24 ABR 26	17:00	16:00	—	2
Total Horas				2

Tiempos de Viaje:

Fecha	Desde	Hasta	Total

Trabajo terminado: ☐ SÍ ☐ NOFacturar: ☐ SI ☐ NO

Contrato: ☐ Sí ☐ NO

Nombre y firma del Técnico

Human Hierarchy - Carlos Castaneda

Recibí conforme

Firma y Sello